

Kompetenz-Zertifizierung „Mehr Sicherheit. Mehr Wert.“

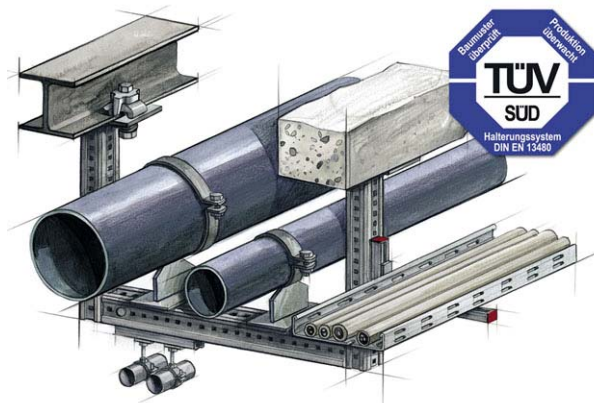
Christine Stolz

christine.stolz@tuev-sued.de



Industrie Service

**Mehr Sicherheit.
Mehr Wert.**





Wofür steht das TÜV SÜD-Oktagon?

Das TÜV SÜD Oktagon für spezifische Kompetenz

- ist ein freiwilliges Prüfzeichen der TÜV SÜD Gruppe
- gibt unseren Kunden die Möglichkeit individuelle Produkteigenschaften herauszustellen
- soll Verbrauchern als Entscheidungshilfe dienen
- konkretisiert den Stand der Technik
- bestätigt die Kompetenz des Herstellers

Es steht für:

- Sicherheit
- Qualität
- Leistung
- Funktionalität
- Lebensdauer

In allen Bereichen:

- Anlagentechnik
- Automotive
- Maschinenbau
- Bautechnik
-





Spezifische Kompetenz?

Immer dann, wenn

- ein Standard erreicht wird, der weit über allgemeine Vorschriften hinausreicht
- keine normativen Vorgaben existieren
- normative Vorgaben umgesetzt werden vor allem auch wenn diese nur in allgemeiner oder pauschalisierender Form existieren
- weltweit unterschiedliche Vorgaben zu einem kompatiblen Standard zusammengefasst werden sollen

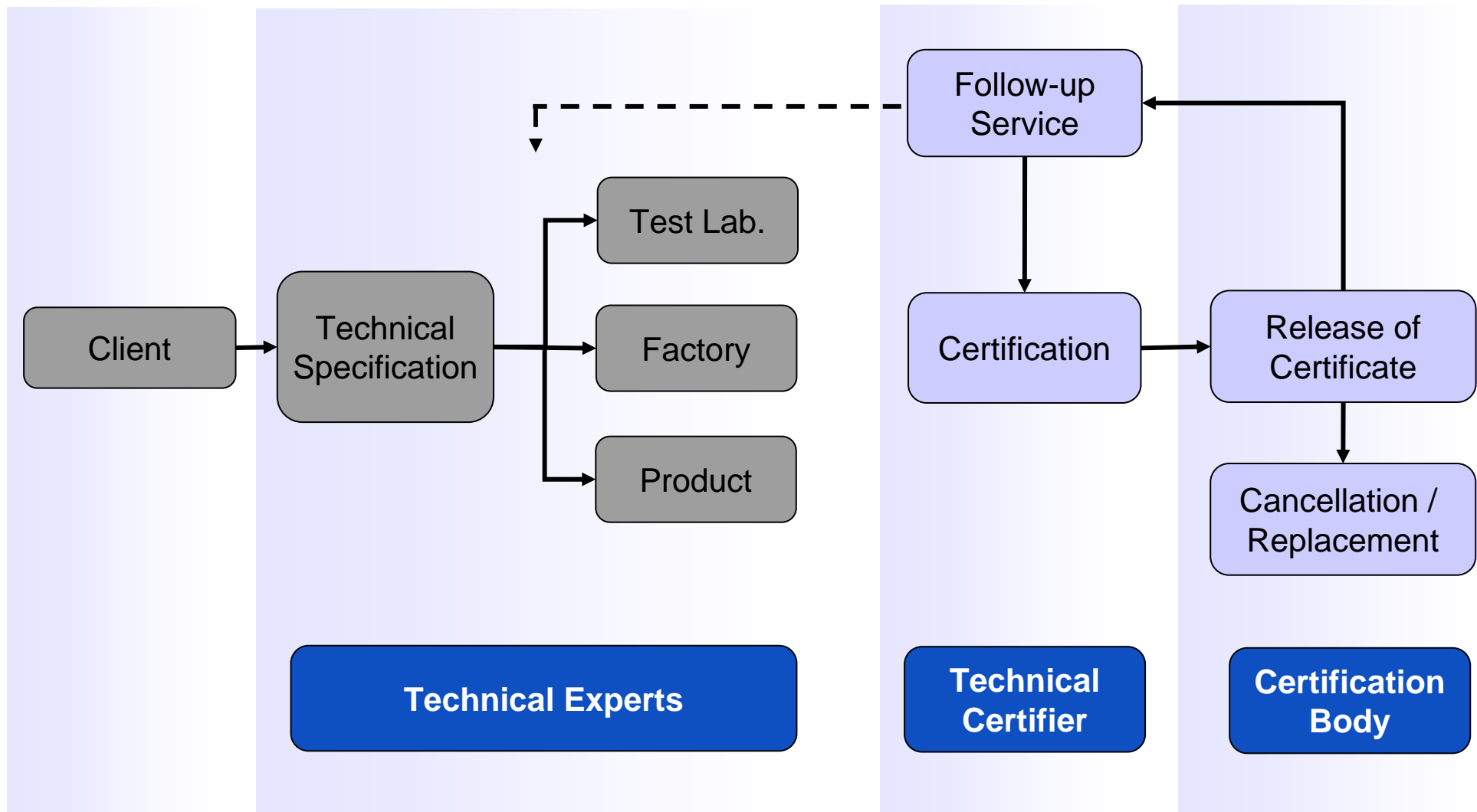


Warum TÜV SÜD?

- alles aus einer Hand
- unabhängig
- weltweite Präsenz
- weltweite Anerkennungen
- weltweite Reputation
- erfahrenes und jederzeit verfügbares Personal



Allgemeines Ablaufschema



Beispiel: **HILTI**

Zertifizierungsprozedur für HILTI

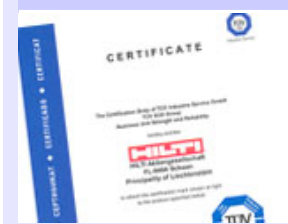
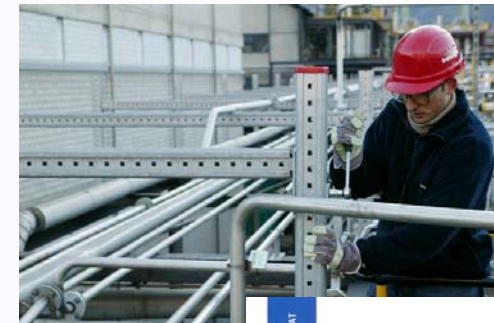
- Durchsprache der Zertifizierungsprozedur
- Qualifikation der Test Spezifikation nach DIN EN 13480
- Testen des HILTI System MI
- Qualifizierung des Labors nach DIN EN 17025
- Überwachung der Produktion
- Zertifizierungsmanagement
- Freigabe des Zertifikates



Beispiel:

Nutzen für HILTI und deren Kunden

- Follow-Up Service für HILTI weltweit
- weltweit überwachter Qualitätsstandard
- schlagkräftige und transparente Aussage
- wirtschaftlicher Mehrwert durch die Zertifizierung durch zusätzliche Marketing und Verkaufsargumente





TÜV SÜD: Technische Kompetenzen

Wir tragen bei:

- Messtechnik
- Prüftechnologie
- Festigkeit
- Strukturintegrität
- Schadensanalysen
- Absicherung der Herstellqualität
- Qualitätssicherung
- Statistik
- Regelwerkskonformität
- Interdisziplinäre Erfahrungen aus allen Bereichen der Technik
-



Kompetenz-Zertifizierung



Industrie Service

Beispiel: **THK**
The Mark of Linear Motion

**Zertifikat
Prüfhandbuch**
(Durchführungsvorschrift =
Prüfverfahren
+
Anforderungen
an den Prüfstand)




Validierung

THK weltweit

**Zertifikat
Prüfstände**
Eignung der Prüfmaschine
und der Aufstellungs-
sowie Betriebs-
Randbedingungen



**Konformitätsbescheinigung
Prüflabore für L10/tat an
Linearführungen**
Allgemeine Anforderungen an
die Kompetenz von
Prüflaboratorien
(EN 17025)



Zunächst nur TME,
mittlerweile weltweit

Beispiel: 
The Mark of Linear Motion

Beispiel Labor- / Prüfhandbuch

Zweck

„Dieses Laborhandbuch regelt transparent und reproduzierbar die Vorgehensweise und die Zuständigkeiten zur tatsächlichen Bestätigung der im Katalog für die Linearführung gezeigten dynamischen Tragzahl ebenso wie die Anforderungen an den hierzu erforderlichen Prüfstand.“

Zielsetzung ist das Kundenvertrauen in den angegebenen Wert für die dynamische Tragzahl zu stärken.

Die Spezifikation wurde im Sinne der Vorgaben der DIN ISO 14728-1 (Wälzlager-Linearwälzlager-Dynamische Tragzahlen und nominelle Lebensdauer) in Verbindung mit DIN 636 Teil 1 und 2 erstellt.“

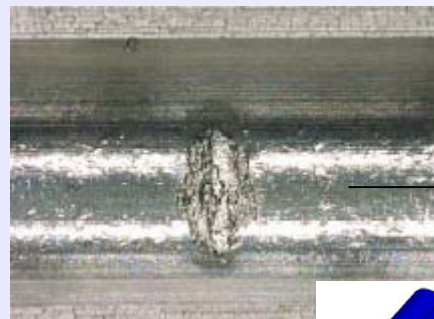


Beispiel:  **THK**
The Mark of Linear Motion

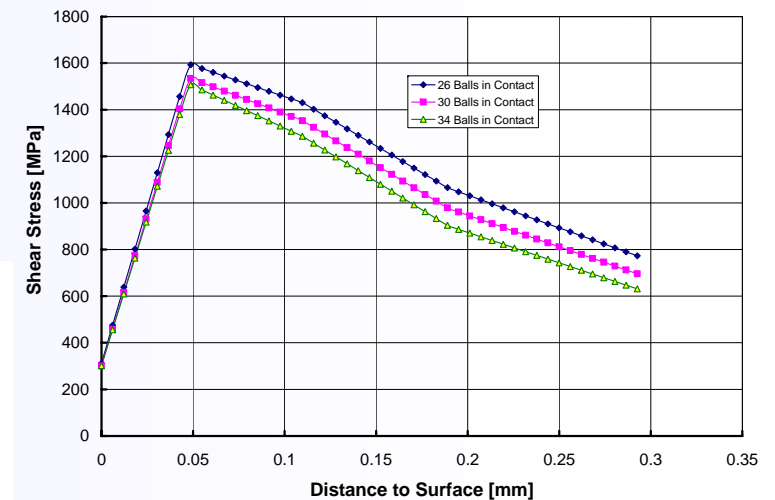
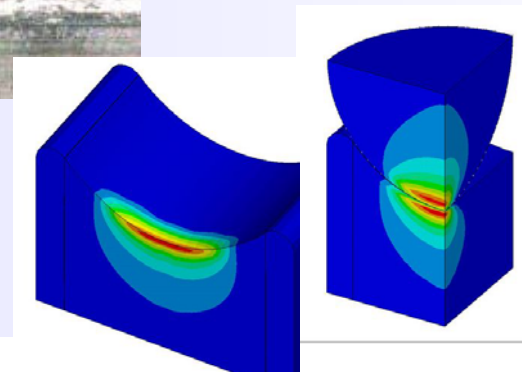
Beispiel Labor- / Prüfhandbuch

Beispiel: Lebensdauerkriterium nach DIN ISO 14728 / DIN 636

- ... Für ein einzelnes Linear-Wälzlager die Strecke, die sich eine der Laufbahnen relativ zu der anderen Laufbahn bewegt, bevor das erste Anzeichen von Materialermüdung an einer der beiden Laufbahnen oder an einem der Wälzkörper auftritt.“



Laufrichtung →

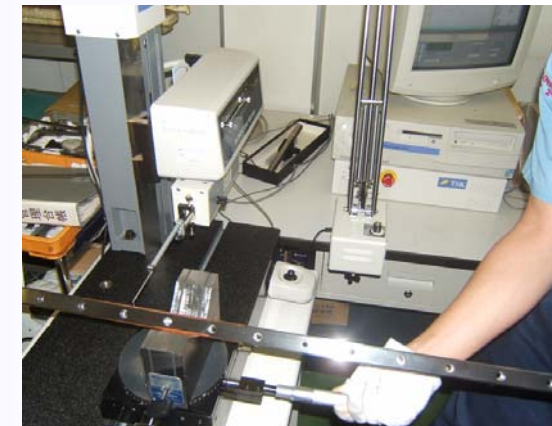


Beispiel: **THK**
The Mark of Linear Motion

Beispiel Labor

Alle verwendeten Messmittel sowie das gesamte Labor werden auf Einhaltung der Vorgaben der EN 17025 überprüft, z. B.

- Organisatorische Randbedingungen
- Dokumentation
- menschliche Einflüsse
- Räumlichkeiten und Umgebungsbedingungen
- Prüf- und Kalibrierverfahren
- Verfahrensvalidierung
- meßtechnische Rückführung
- Probenahme
- Handhabung von Prüf- und Kalibriergegenständen



Beispiel:  **THK**
The Mark of Linear Motion

DIN EN 17025 (Auszug)

„... enthält alle Anforderungen, die Prüf- und Kalibrierlaboratorien erfüllen müssen, wenn sie nachweisen wollen, dass sie ein Qualitätsmanagementsystem betreiben, technisch kompetent und fähig sind, fachlich fundierte Ergebnisse zu erzielen.

....

Der Abschnitt 4 legt die Anforderungen für ein solides Management fest. Abschnitt 5 legt die Anforderungen zum Nachweis der technischen Kompetenz für die Art von Prüfungen bzw. Kalibrierungen fest, die das Laboratorium durchführt.

....

Zertifizierung allein nach ISO 9001 und ISO 9002 bedeutet keinen Nachweis der Kompetenz des Laboratoriums, fachlich begründete Daten und Ergebnisse zu erzielen.“

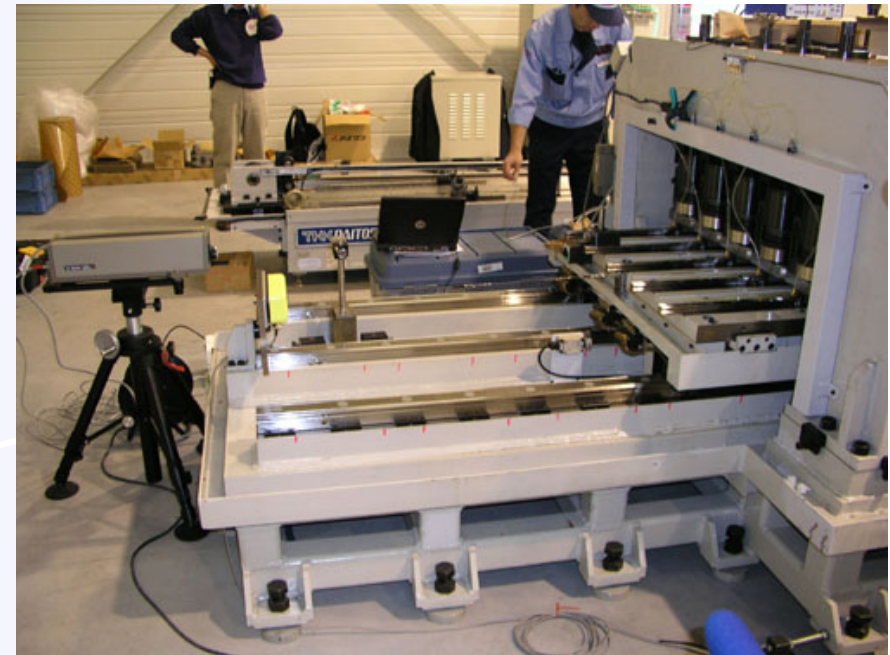


Beispiel:  **THK**
The Mark of Linear Motion

Beispiel Prüfstand

Beispiel: Sicherstellung der spezifikationsgerechten Einstellungen

- Kalibrierungen
- Rückführbarkeit der Messketten
- Eigene Vergleichsmessungen
- geeignete Prozeduren zum Start der Prüfungen und während des gesamten Prüfablaufs
- Dokumentation



Kompetenz-Zertifizierung



Industrie Service

Beispiel: **THK**
The Mark of Linear Motion

Beispiel Zertifikat



認証書
Zertifikat

TÜV Industrie Service GmbH TÜV SÜDグループの認証部
装置技術事業部

は下記の企業

THK Co. Ltd.
3-11-6 Nishi-Gotanda, Shinagawa-ku
Tokyo 141-8503, Japan

THK
The Mark of Linear Motion

に対し、TME(THK Manufacturing of Europe S.A.S)に
設置されている実際の定格寿命 L_{10} を検証することにより動定格荷重を確
認するための試験装置No. OA-6147機が認証を受けた試験仕様書
TS-A-99500-0の要求する内容を満たすことを
ここに認証するものである。

TÜV SÜD

同証書のベースとなるのは検査報告書TÜVIS-ATO-za-05-2342
(2005年12月1日発効)である。

同証書は2006年12月1日まで有効である。
認証登録番号: 05/605002/05

2005年12月1日、ミュンヘン

TÜV Industrie Service GmbH
TÜV SÜD Gruppe

Dr. R. Schimmer
Leiter Zertifizierungs
Angelegenheiten

Inspektionsstelle
DN (DIN EN ISO 9001:2000)
Zertifizierung
DAP-6-26/15/01
TÜV SÜD Gruppe

Dipl.-Ing. (FH) B. Zapf
Fertigungstechnik
Anlagenbau

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証書 ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



Referenzen

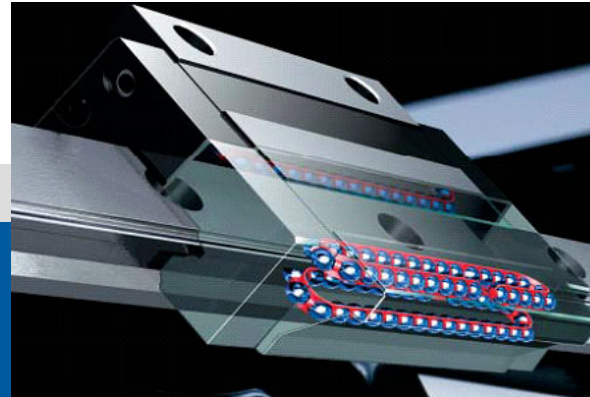
Messsysteme

Direkte Messung der Vorspannkraft während der Montage



Sensorschraube

Permanent Mounted Transducer System



Linearführungssysteme

Befestigungselemente



Halterungssysteme



Sicherheitsbauelemente



elek. Equipment



Flughafen Sicherheitssysteme

Referenzen





Kontakt

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstraße 199
80686 München

Christine Stolz
Telephone +49 (0) 89-5791-1671
E-mail: christine.stolz@tuev-sued.de

